

Corporación

RUBEROPIAST® de Centroamérica Publicidad en Ignetes

Especificaciones técnicas

Pag4

Temperatura de ebullición / /Intervalo de ebullición: n.e.d.
Punto de fusión/Intervalo de fusión: n.e.d.
Punto de inflamación: > +120°C
Temperatura de autoignición: > 200°C
Disolvente
Límites de explosión, inferior: > g/m3
Superior: n.e.d.
Presión del vapor: n.e.d.
Densidad: 1,040 g/cm3 a 20°C
Solubilidad: se mezcla con agua

10. Estabilidad y reactividad.

Viscosidad: n.e.d.

Estable bajo las condiciones de manipulación y almacenamiento (véase apartado 7).

Productos peligrosos de descomposición: A temperaturas elevadas pueden generarse productos peligrosos de descomposición, como p. Ej. Monóxido de carbono, dióxido de carbono, derivados clorados, humos y óxidos de nitrógeno.

11. Información toxicológica.

La inhalación de concentraciones de disolventes por encima del valor límite de exposición en el trabajo puede causar graves efectos para la salud, como la irritación de mucosas y del sistema respiratorio.

Indicios y síntomas: dolores de cabeza, mareos, cansancio, debilidad muscular, somnolencia y, en casos excepcionales, inconsciencia. El contacto prolongado o repetido con el producto produce la eliminación de la grasa de la piel, dando lugar a la desecación de la misma. El producto puede penetrar en el cuerpo a través de la piel.

12. Información ecológica.

Demanda química de oxígeno (DQO): N.D. Biodegradabilidad: >80% Toxicidad para bacterias: N.D.

13. Consideraciones sobre la eliminación.

Residuos: n.e.d.
Embalajes/envases usados: Recomendación
Los envases usados vacíos pueden ser cedidos a empresas de tratamiento de chatarra o de reacondicionamiento.

